# Sonde à résistance Pour applications sanitaires Type TR22-A, capteur interchangeable

WIKA Datenblatt TE 60.22













pour plus d'agréments, voir page 14

## **Applications**

- Applications sanitaires
- Industrie agroalimentaire et industrie des boissons
- Industrie biologique et pharmaceutique, production d'agents actifs
- Installations de peinture

#### **Particularités**

- Etalonnage simplifiée grâce à des inserts de mesure amovibles
- Matériaux et qualité de la finition de surface conformes aux normes d'exécutions hygiéniques
- Tête en acier inox avec une conception hygiénique optimisée, facile à nettoyer dans toutes les positions d'installation (brevet, droit de propriété industrielle enregistré sous le n° de brevet GM 000984349)
- Pt100, 4 ... 20 mA ou protocole HART®, sortie FOUNDATION™ Fieldbus et PROFIBUS® PA possible



Type TR22-A sonde à résistance avec raccord **VARIVENT®** 

Options : Etanchéité spéciale sur la gaine, presse étoupe de design hygiénique

### Description

La sonde à résistance type TR22-A est utilisée pour la mesure de température dans le cadre d'applications sanitaires. Les raccords process répondent aux sévères exigences imposées aux points de mesure hygiéniques, en termes de matériaux et de conception. Dans le but de respecter les exigences d'hygiène plus sévères régnant dans les environnements du point de mesure, une tête en acier inox optimisée du point de vue hygiénique est disponible. Ceci permet un nettoyage facile de l'instrument de mesure, particulièrement pour les zones d'éclaboussures dans la production alimentaire.

Grâce au raccord par vis rotative vers la tête de raccordement, il est possible de desserrer la tête de raccordement et de la régler sur la position désirée. La tête de raccordement peut être enlevée en même temps que l'insert de mesure. Ceci permet à la sonde à résistance d'être calibrée en même temps que la totalité de la chaîne de mesure, c'est-à-dire sans débrancher les connexions électriques. En outre, ceci évite d'avoir à ouvrir le process, et ainsi le risque de contamination est minimisé.

L'insert de mesure à ressort garantit le contact entre l'extrémité du capteur et le fond du doigt de gant, et assure ainsi un temps de réponse rapide et une grande précision de la mesure.

La liaison soudée entre le doigt de gant et le raccord hygiénique rend inutile une étanchéité additionnelle des zones en contact avec le produit.

Fiche technique WIKA TE 60.22 · 01/2015

Page 1 de 14



## **Spécifications**

Signal de sortie Pt100						
Plage de température	Etendue de mesure -50 +250 °C (-58 +482 °F)					
Capteur						
■ Elément de mesure	Résistance de mesure Pt100 DIN					
(courant de mesure : 0,1 1,0 mA)	Résistance de mesure à sensibilité de surface Pt100 1)					
Type de raccordement	1 x 3 fils					
	1 x 4 fils					
	2 x 3 fils					
Classe de précision de capteur 2)	Classe AA (1/3 DIN)					
en accord avec CEI 60751	Classe A					
	Classe B					
Temps de réponse (mesure selon CEI 60751)	$t_{50} < 4.7 \text{ s}$ $t_{90} < 12.15 \text{ s}$					
Diamètre de l'élément de mesure	3 mm					

Signal de sortie 4 20 mA, protocole	HART®, FOUNDAT	ΓΙΟΝ <sup>™</sup> Fieldbus e	et PROFIBUS® P	A			
Transmetteur (versions possibles)	Type T19	Type T24	Type T32	Type T53			
Sortie							
■ 4 20 mA	x	x	x				
■ Protocole HART®			x				
■ FOUNDATION™ Fieldbus et PROFIBUS® PA				x			
Type de raccordement							
■ 1 x 3 fils	x	x	x	x			
■ 1 x 4 fils			x	x			
Mesure de courant	0,8 mA	0,5 mA	0,3 mA	0,2 mA			
Plage de température	Etendue de mesure -50 réglables	+250 °C (-58 +48	32 °F) 3), d'autres étend	dues de mesure sont			
Temps de réponse (mesure selon CEI 60751)	$t_{50}$ < 4,7 s ou $t_{90}$ < 12,1 (voir la fiche technique			oncerné			
Configuration	Configuration de base : Configuration spécifique	, ,	,				

Doigt de gant type TW22	
Raccords process	<ul> <li>Tri-clamp et clamp selon DIN 32676, ISO 2852</li> <li>VARIVENT®</li> <li>BioControl®</li> <li>Erou-chapeau DIN 11851</li> <li>Raccords aseptiques selon DIN 11864</li> <li>Ecrou-chapeau SMS</li> <li>Raccord process, droit</li> <li>Bille à souder</li> <li>Raccord coulissant à bille/collier</li> <li>Autres raccords process sur demande</li> </ul>
Diamètre gaine	6 mm; en option: tige réduite à 4,5 mm (à partir de $U_1 > 25$ mm) 0,25 pouces; en option: tige réduite à 0,2 pouces (à partir de $U_1 > 1$ pouce)
Matériaux (en contact avec le fluide)	Acier inox 1.4435 (316L, UNS S31603)
Rugosité de surface	Standard : $R_a \le 0.76 \ \mu m$ (SF3 selon ASME BPE) En option : $R_a \le 0.38 \ \mu m$ (SF4 selon ASME BPE) $R_a < 0.38 \ \mu m$ électropoli (SF4 selon ASME BPE)
Longueur d'insertion U <sub>1</sub> 4)	Standard: 25, 50, 75, 100, 150, 200 mm ou 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8 pouce Autres longueurs d'insertion disponibles en option
Diamètre extension	jusqu'à DN 20 : 9 mm (0,35 pouces) ; excepté selon la norme DIN 11851, raccord pour laiterie : 12 mm à partir de DN 25 : 12 mm (0,5 pouces)
Longueur totale extension M	85 mm (3,35 pouces), autres sur demande
Raccord côté instrument	M24 x 1,5

<sup>1)</sup> De par leur faible encombrement, les résistances de mesure à sensibilité de surface permettent de réduire la dissipation de chaleur grâce à des longueurs d'insertion courtes. Disponible pour une plage de température comprise entre -50 ... +150 °C (-58 ... +302 °F) dans les classes A et B.

Les résistances mesurant une sensibilité de surface sont généralement utilisées pour les doigts de gant dont la longueur d'insertion est inférieure à 11 mm.

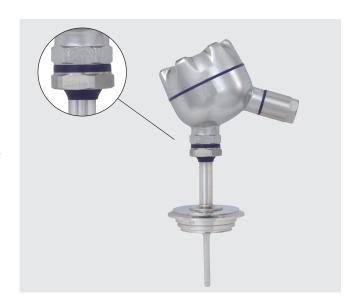
<sup>2)</sup> Pour obtenir des spécifications détaillées sur les capteurs Pt100, voir l'information technique IN 00.17 sur www.wika.fr.

 <sup>2)</sup> Pour blefill des specifications detaillees sur les capteurs Privot, voir minimation technique in out. This www.maa.n.
 3) C'est pourquoi la tête de raccordement doit être protégée des températures supérieures à 80 °C (176 °F).
 4) Pour la version TR22-A sans doigt de gant, la longueur d'insertion est définie par la dimension A(I<sub>1</sub>) depuis le bord inférieur de la tête de raccordement jusqu'à l'extrémité de l'insert de mesure (voir "Dimensions des têtes de raccordement en mm"). L'épaisseur de la base du doigt de gant peut être négligée lors de la prise de dimensions. Elle est compensée par la course du ressort de l'insert de mesure.

### **Options**

La transition depuis la tête de raccordement vers le doigt de gant est effectuée par une combinaison d'étanchéité en option composée d'un joint d'étanchéité plat (polyuréthane) et d'un racleur. Cette combinaison empêche de manière permanente la pénétration et le dépôt d'humidité et d'impuretés dans cette zone (IP 68). De plus, la combinaison d'étanchéité simplifie grandement le processus de nettoyage.

En liaison avec la tête BVS brevetée et le presse-étoupe en exécution hygiénique, nous obtenons un point de mesure hygiénique facile à nettoyer, même dans les zones qui ne sont pas en contact avec le produit. La tête BVS est conçue de telle sorte que des produits de nettoyage puissent s'évacuer plus facilement et qu'aucun résidu ne puisse s'accumuler sur le boîtier.



#### Tête de raccordement













**BSZ-K BSZ-HK** 

			_			
Туре	Matériau	Sortie câble	Indice de protection	Couvercle	Surface	Poids en kg
BVC	Acier inox (1.4571)	M16 x 1,5 <sup>1)</sup>	IP 68	Couvercle à visser plat	Finition naturelle	0,60
BVS	Acier inox (1.4308)	M20 x 1,5 <sup>1)</sup>	IP 68	Couvercle à visser, conception hygiénique	Pièce coulée avec précision, électropolie	0,50
BS	Aluminium	M20 x 1,5 1)	IP 65	Couvercle avec 2 vis	Bleu, laqué 2)	0,14
BSZ	Aluminium	M20 x 1,5 1)	IP 65	Couvercle rabattant à vis	Bleu, laqué 2)	0,29
BSZ-K	PAV antistatique PA12	M20 x 1,5 1)	IP 65	Couvercle rabattant à vis	Noir	0,30
BSZ-H	Aluminium	M20 x 1,5 1)	IP 65	Couvercle rabattant à vis	Bleu, laqué 2)	0,20
BSZ-HK	PAV antistatique PA12	M20 x 1,5 1)	IP 65	Couvercle rabattant à vis	Noir	0,30
KN4-P	Polypropylène	M20 x 1,5	IP 65	Couvercle à visser	Blanc	0,16

<sup>1)</sup> Standard

## Tête de raccordement avec afficheur digital (option)

Comme alternative à la tête de raccordement standard, la sonde à résistance peut être équipée d'un afficheur DIH10 en option. Dans ce cas, la tête de raccordement utilisée est identique à la tête de type BSZ-H. Pour le fonctionnement, un transmetteur 4 ... 20 mA monté sur l'insert de mesure est nécessaire. L'étendue d'affichage est alors configurée de manière identique à l'étendue de mesure du transmetteur.



Tête de raccordement avec afficheur digital, type DIH10

# **Transmetteur (option)**

Selon le type de tête de raccordement, un transmetteur peut être monté à l'intérieur du thermomètre.

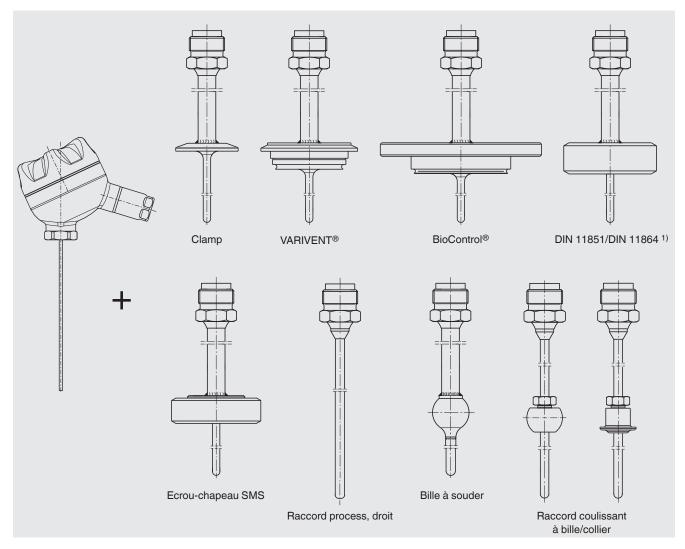
- O Montage à la place du bloc terminal
- Montage à l'intérieur du capuchon de la tête de raccordement
- Montage impossible

Tête de raccordement	Type de	transme	etteur T32	T53
BVC	0	0	0	0
BVS	0	0	0	0
BS	0	0	-	0
BSZ / BSZ-K	0	0	0	0
BSZ-H / BSZ-HK	•	•		•
KN4-P	0	0	0	0

Montage de deux transmetteurs sur demande.

Туре	Description	Zone explosive	Fiche technique
T19	Transmetteur analogique, configurable	Sans	TE 19.03
T24	Transmetteur analogique, configurable sur PC	En option	TE 24.01
T32	Transmetteur numérique, protocole HART® protocol	En option	TE 32.04
T53	Transmetteur numérique FOUNDATION™ Fieldbus et PROFIBUS® PA	Standard	TE 53.01

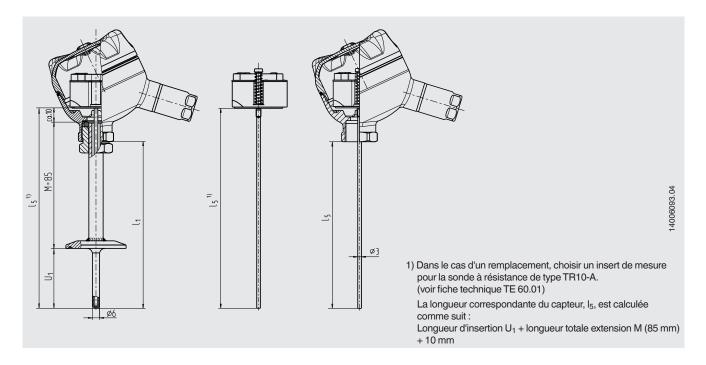
# Vue générale des combinaisons



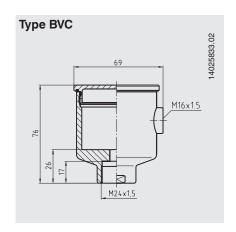
1) Raccords process selon DIN 11864-2 et DIN 11864-3, voir "Dimensions des raccords process en mm"

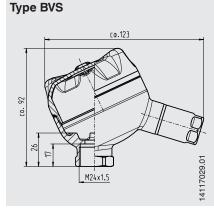
VARIVENT® est une marque déposée de la société GEA Tuchenhagen. BioControl® est une marque déposée de la société NEUMO.

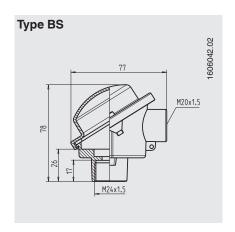
## Dimensions en mm

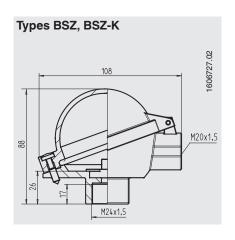


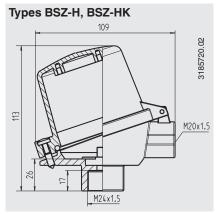
## Dimensions des têtes de raccordement en mm

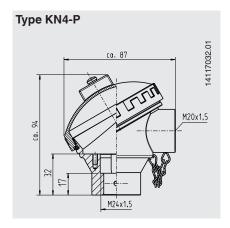






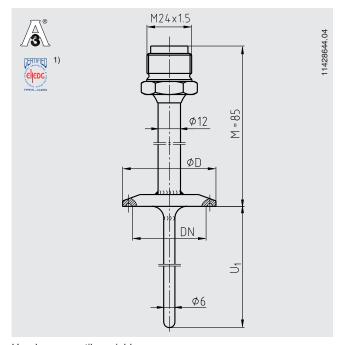






# Dimensions des raccords process en mm (doigts de gant de type TW22)

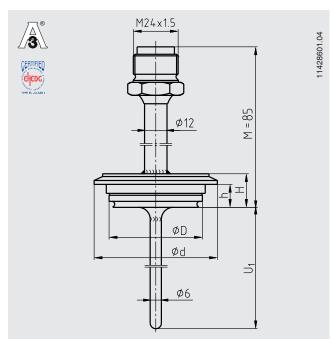
#### Raccord process clamp



 $U_1$  = longueur utile variable

- 1) En combinaison avec
  - joint d'étanchéité en acier inox Kalrez fabriqué par Dupont de Nemours, Suisse or joints d'étanchéité en T fabriqués par Combifit International B. V., Pays-Bas

#### Raccord process VARIVENT®



 $U_1$  = longueur utile variable

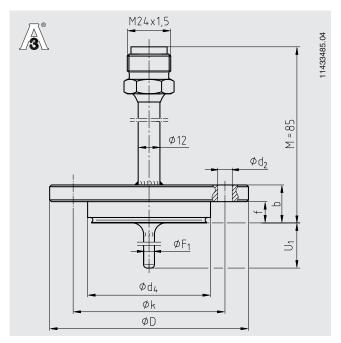
#### Dimensions pour le raccord process clamp

Raccord process	Taille nominale en mm/pouces	PN en bar	Dimensions en mm Ø D	Poids en kg
DIN 32676 pour tuyauteries selon DIN 11866	DN 10 20	16	34,0	0,2
série A	DN 25 40	16	50,5	0,3
	DN 50	16	64,0	0,4
DIN 32676 pour tuyauteries selon DIN 11866	13,5 17,2	16	25,0	0,2
série B	21,3 33,7	16	50,5	0,3
	42,4 48,3	16	64,0	0,3
DIN 32676 pour tuyauteries selon DIN 11866	1/2" 3/4"	16	25,0	0,2
série C	1" 1 ½"	16	50,5	0,3
	2"	16	64,0	0,4
Tri-Clamp selon ASME BPE	1/2"	16	25,0	0,2
	3/4"	16	25,0	0,2
	1"	16	50,5	0,3
	1 ½"	16	50,5	0,3
	2"	16	64,0	0,4
	2 ½"	16	77,5	0,4
	3"	16	91,0	0,5
	4"	16	119,0	0,5
ISO 2852	DN 12 21,3	16	34,0	0,2
	DN 25 38	16	50,5	0,3
	DN 40 51	16	64,0	0,4

#### Dimensions pour le raccord process VARIVENT®

Raccord process	Taille nominale	PN en bar	Dimensio	ns en mm	Poids en kg		
	en mm		ØD	Ød	Н	h	
Forme B	DN 10, DN 15	25	31	52,7	20	13,65	0,3
Forme F	DN 25, DN 32	25	50	66,0	18	12,30	0,4
Forme N	DN 40, DN 50	25	68	84,0	18	12,30	0,6

#### Raccord process NEUMO BioControl®

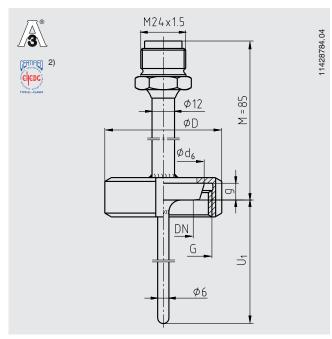


 $U_1$  = longueur utile variable

Pour une installation dans un boîtier de passage, la longueur utile  $U_1$  et le diamètre du doigt de gant doivent être ajustés. Pour des boîtiers angulaires, la longueur utile  $U_1$  doit être spécifiée par le client.

Les boîtiers ne font pas partie de la livraison des sondes à résistance et peuvent être commandés séparément. Pour obtenir une description détaillée des boîtiers BioControl®, voir la fiche technique AC 09.14.

# Raccord process écrou-chapeau DIN 11851 avec couplage conique (raccord type laiterie)



 $U_1$  = longueur utile variable

- 2) En combinaison avec
  - joints d'étanchéité pour ajout ultérieur ASEPTO-STAR k-flex fabriqués par Kieselmann GmbH, Allemagne ou
- jeu de joints d'étanchéité SKS DIN 11851 EHEDG fabriqué par Siersema Komponenten

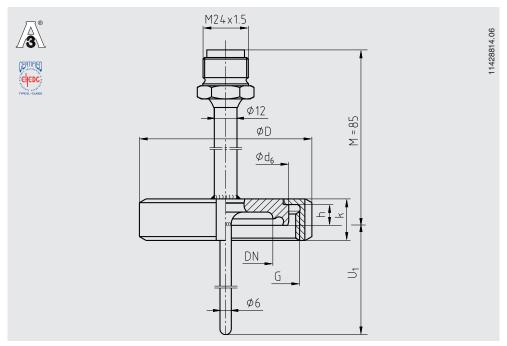
#### Dimensions pour le raccord process NEUMO BioControl®

Dimensions	Largeur nominale	PN en	Dimensi	ions en m	nm					Poids
du boîtier	de tuyauterie	bar	U <sub>1</sub>	$\emptyset$ d <sub>4</sub>	ØD	f	b	Øk	$Ø d_2$	en kg
Taille 25	DN 8	16	5	30,5	64	11	20	50	4 x Ø 7	0,4
	DN 10	16	6	30,5	64	11	20	50	4 x Ø 7	0,4
	DN 15	16	9	30,5	64	11	20	50	4 x Ø 7	0,4
	DN 20	16	11	30,5	64	11	20	50	4 x Ø 7	0,4
	DN 25	16	15	50,0	90	17	27	70	4 x Ø 9	0,8
	DN 40	16	20	50,0	90	17	27	70	4 x Ø 9	0,8
	DN 50	16	25	50,0	90	17	27	70	4 x Ø 9	0,8
	DN 65	16	35	50,0	90	17	27	70	4 x Ø 9	0,8
	DN 80	16	45	50,0	90	17	27	70	4 x Ø 9	0,8
	DN 100	16	55	50,0	90	17	27	70	4 x Ø 9	0,8
Taille 65	DN 40	16	20	68,0	120	17	27	95	4 x Ø 11	1,4
	DN 50	16	25	68,0	120	17	27	95	4 x Ø 11	1,4
	DN 65	16	35	68,0	120	17	27	95	4 x Ø 11	1,4
	DN 80	16	45	68,0	120	17	27	95	4 x Ø 11	1,4
	DN 100	16	55	68,0	120	17	27	95	4 x Ø 11	1,4

#### Dimensions pour le raccord process écrou-chapeau, DIN 11851 avec couplage conique (raccord type laiterie)

Taille nominale	PN en	Dimen	sions en mm	Poids en kg		
en mm	bar	$\emptyset$ d <sub>6</sub>	G	ØD	g	
DN 20	40	36,5	RD 44 x 1/6	54	8	0,4
DN 25	40	44,0	RD 52 x 1/6	63	10	0,5
DN 32	40	50,0	RD 58 x 1/6	70	10	0,6
DN 40	40	56,0	RD 65 x 1/6	78	10	0,8
DN 50	25	68,5	RD 78 x 1/6	92	11	0,9

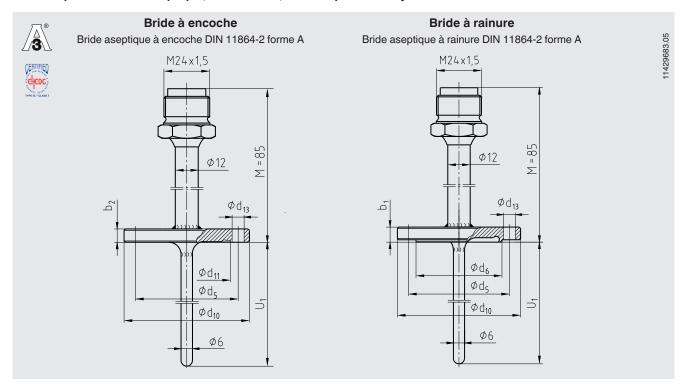
# Raccord process, raccord de tuyauterie aseptique fileté selon DIN 11864-1 avec manchon de raccordement forme A, pour tuyauteries en conformité avec DIN 11866 séries A, B et C



 $U_1$  = longueur utile variable

Largeur nominale de tuyauterie	Pression nominale en bar	Diamètre extérieur de la tuyauterie	Configuration de tuyauterie	Diamètre intérieur de la tuyauterie	Raccord process		Joint torique aseptique	Poids en kg		
DN / OD	PN <sup>1) 2)</sup>		S		ØD	G	h	k		
DIN 11866 sé	rie A ou mé	trique								
10	40	13	1,5	10	38	RD 28 x 1/8	9	18	12 x 3,5	0,2
15	40	19	1,5	16	44	RD 34 x 1/8	9	18	18 x 3,5	0,2
20	40	23	1,5	20	54	RD 44 x 1/6	10	20	22 x 3,5	0,25
25	40	29	1,5	26	63	RD 52 x 1/6	12	21	28 x 3,5	0,4
32	40	35	1,5	32	70	RD 58 x 1/6	13	21	34 x 5	0,45
40	40	41	1,5	38	78	RD 65 x 1/6	13	21	40 x 5	0,55
50	25	53	1,5	50	92	RD 78 x 1/6	14	22	52 x 5	0,7
DIN 11866 sé	rie B ou ISC	)								
8 (13,5)	40	13,5	1,6	10,3	38	RD 28 x 1/8	9	18	12 x 3,5	0,2
10 (17,2)	40	17,2	1,6	14	44	RD 34 x 1/8	9	18	16 x 3,5	0,2
15 (21,3)	40	21,3	1,6	18,1	54	RD 44 x 1/6	10	20	20 x 3,5	0,3
20 (26,9)	40	26,9	1,6	23,7	63	RD 52 x 1/6	12	21	26 x 3,5	0,4
25 (33,7)	40	33,7	2	29,7	70	RD 58 x 1/6	13	21	32 x 5	0,5
32 (42,4)	25	42,4	2	38,4	78	RD 65 x 1/6	13	21	40,5 x 5	0,6
40 (48,3)	25	48,3	2	44,3	92	RD 78 x 1/6	14	22	46,6 x 5	0,7
DIN 11866 sé	rie C ou AS	ME BPE								
1/2"	40	12,7	1,65	9,4	38	RD 28 x 1/8	9	18	12 x 3,5	0,2
3/4"	40	19,05	1,65	15,75	44	RD 34 x 1/8	9	18	18 x 3,5	0,2
1"	40	25,4	1,65	22,1	63	RD 52 x 1/6	12	21	24 x 3,5	0,4
1 1/2"	40	38,1	1,65	34,8	78	RD 65 x 1/6	13	21	37 x 5	0,6
2"	25	50,8	1,65	47,5	92	RD 78 x 1/6	14	22	50 x 5	0,7

#### Raccord process bride aseptique, DIN 11864-2, forme A pour des tuyauteries selon DIN 11866 série A

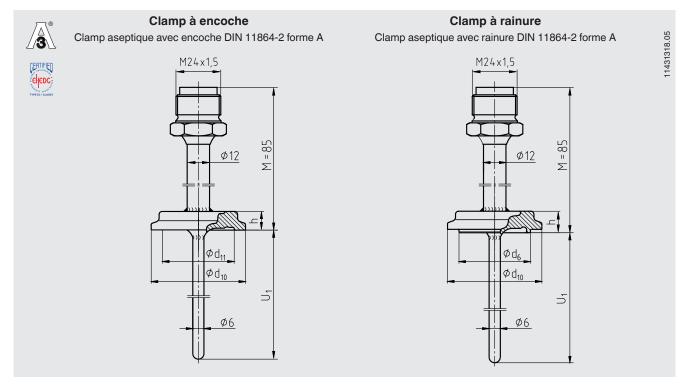


 $U_1$  = longueur utile variable

Raccord	Taille nominale	PN en	Dimen	sions e	n mm						Poids
process	en mm	bar	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	Ø d <sub>5</sub>	Ø d <sub>6</sub>	Ø d <sub>10</sub>	Ø d <sub>11</sub>	Ø d <sub>13</sub>	Joint torique aseptique	en kg
Bride à	DN 10	25	-	10	37	-	54	22,4	4 x Ø 9	12 x 3,5	0,2
encoche	DN 15	25	-	10	42	-	59	28,4	4 x Ø 9	18 x 3,5	0,25
	DN 20	25	-	10	47	-	64	32,4	4 x Ø 9	22 x 3,5	0,3
	DN 25	25	-	10	53	-	70	38,4	4 x Ø 9	28 x 3,5	0,1
	DN 32	25	-	10	59	-	76	47,7	4 x Ø 9	34 x 5	0,4
	DN 40	25	-	10	65	-	82	53,7	4 x Ø 9	40 x 5	0,5
	DN 50	16	-	10	77	-	94	65,7	4 x Ø 9	52 x 5	0,6
Bride à	DN 10	25	11,5	-	37	22,3	54	-	4 x Ø 9	12 x 3,5	0,25
rainure	DN 15	25	11,5	-	42	28,3	59	-	4 x Ø 9	18 x 3,5	0,3
	DN 20	25	11,5	-	47	32,3	64	-	4 x Ø 9	22 x 3,5	0,3
	DN 25	25	11,5	-	53	38,3	70	-	4 x Ø 9	28 x 3,5	0,4
	DN 32	25	11,5	-	59	47,6	76	-	4 x Ø 9	34 x 5	0,45
	DN 40	25	11,5	-	65	56,6	82	-	4 x Ø 9	40 x 5	0,6
	DN 50	16	11,5	-	77	65,6	94	-	4 x Ø 9	52 x 5	0,7

Des raccordements pour tuyauteries selon DIN 11866 série B (tuyaux ISO) et série C (tuyaux ASME) sont disponibles sur demande.

#### Raccord process clamp aseptique, DIN 11864-3, forme A pour des tuyauteries selon DIN 11866 série A

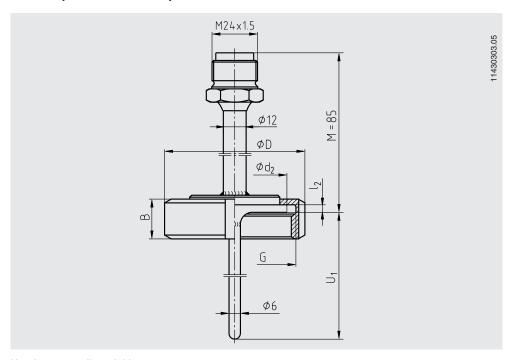


 $U_1$  = longueur utile variable

Raccord	Taille nominale	PN en bar	Dimens	Poids en kg				
process	en mm		Ø d <sub>6</sub>	Ø d <sub>10</sub>	Ø d <sub>11</sub>	h	Joint torique aseptique	
Clamp à encoche	DN 10	40	-	34	22,4	10	12 x 3,5	0,2
	DN 15	40	-	34	28,4	10	18 x 3,5	0,2
	DN 20	40	-	50,5	32,4	10	22 x 3,5	0,3
	DN 25	40	-	50,5	38,4	10	28 x 3,5	0,3
	DN 32	40	-	50,5	47,7	10	34 x 5	0,3
	DN 40	40	-	64	53,7	10	40 x 5	0,4
	DN 50	25	-	77,5	65,7	10	52 x 5	0,5
Clamp à rainure	DN 10	40	22,3	34	-	11,5	12 x 3,5	0,2
	DN 15	40	28,3	34	-	11,5	18 x 3,5	0,2
	DN 20	40	32,3	50,5	-	11,5	22 x 3,5	0,3
	DN 25	40	38,3	50,5	-	11,5	28 x 3,5	0,3
	DN 32	40	47,6	50,5	-	11,5	34 x 5	0,3
	DN 40	40	53,6	64	-	11,5	40 x 5	0,4
	DN 50	25	65,6	77,5	-	11,5	52 x 5	0,5

Des raccordements pour tuyauteries selon DIN 11866 série B (tuyaux ISO) et série C (tuyaux ASME) sont disponibles sur demande.

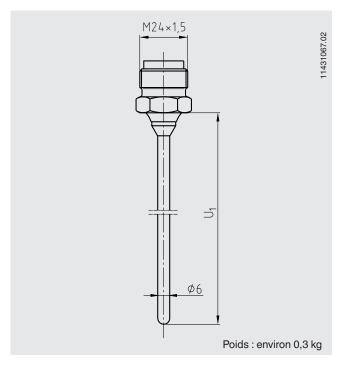
#### Raccord process écrou chapeau SMS



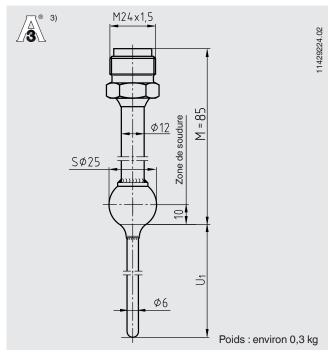
 $U_1$  = longueur utile variable

Diamètre nominal	PN	Dimen	Dimensions en mm					
en pouce	en bar	ØD	$Ø d_2$	В	l <sub>2</sub>	G	en kg	
1"	40	51	35,5	25	3,5	RD 40 x 1/6	0,4	
1 1/2"	40	74	55	25	4	RD 60 x 1/6	0,8	
2"	40	84	65	26	4	RD 70 x 1/6	1,0	

# Raccord process, droit, $\emptyset$ 6 mm, forme de base pour raccord coulissant

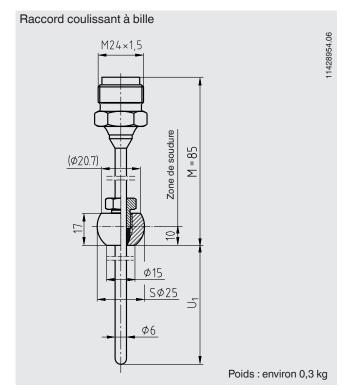


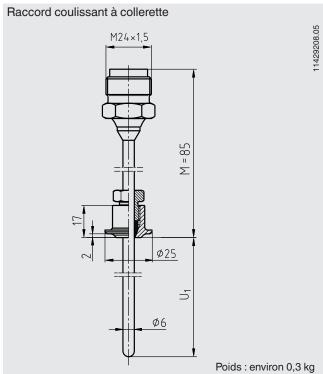
#### Raccord process bille à souder



3) Dans le but de respecter la norme 3-A, le cordon de soudure doit être effectué avec un rayon minimum de 3,2 mm sur le côté du produit. De cette façon, aucun défaut du joint de soudure tel qu'un creux ou une fente ne subsiste.

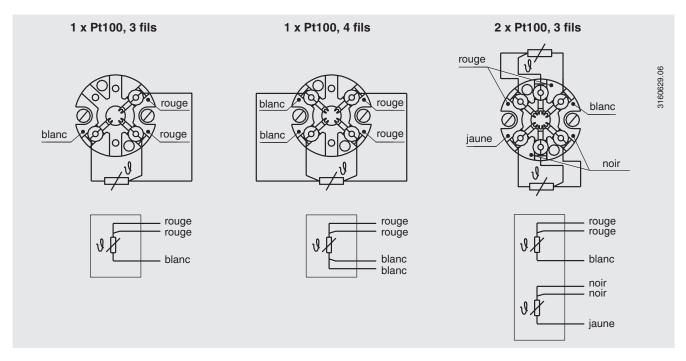
#### Raccord process avec raccord coulissant





Autres raccords process et tailles nominales disponibles sur demande.

### Raccordement électrique



Pour les raccordements électriques des transmetteurs de température intégrés (en tête), consulter les fiches techniques ou modes d'emploi correspondants.

#### Protection contre l'explosion (en option)

Les sondes à résistance de la série TR22-A sont disponibles avec un certificat de test type CE pour mode de protection "sécurité intrinsèque" Ex i, protection contre l'ignition.

Ces instruments satisfont aux exigences de la directive 94/9/CE (ATEX) pour les gaz et les poussières.

La classification/aptitude de l'instrument (puissance admissible P<sub>max</sub> ainsi que la température ambiante admissible) pour les catégories respectives sont indiquées sur le certificat de test type CE et dans le mode d'emploi.

Les transmetteurs intégrés disposent de leur propre certificat d'examen de type CE. Les plages de température ambiante autorisées des transmetteurs associés peuvent être prises dans l'agrément du transmetteur correspondant. L'opérateur du système est responsable de l'utilisation des doigts de gant qui conviennent.

#### Conformité CE

#### Directive CEM 1)

2004/108/CE, EN 61326 émission (groupe 1, classe B) et immunité d'interférence (application industrielle)

#### **Directive ATEX (en option)**

94/9/CE, EN 60079-0, EN 60079-11

1) Seulement pour transmetteur incorporé

#### Agréments (en option)

- IECEx, type de protection contre l'ignition "i" sécurité intrinsèque, type de protection contre l'ignition "iD" protection contre la poussière par sécurité intrinsèque, certification internationale pour zone Ex
- EAC, certificat d'importation, type de protection contre l'ignition "i" -sécurité intrinsèque, type de protection contre l'ignition "iD" - protection contre la poussière par des moyens de sécurité intrinsèques, union douanière Russie/ Biélorussie/Kazakhstan
- GOST, métrologie, Russie
- 3-A, alimentaire, USA
- INMETRO, Institut de Métrologie, Brésil
- EHEDG, industries alimentaires, Allemagne
- KOSHA, type de protection ignition "i" sécurité intrinsèque, type de protection ignition "iD" - protection contre la poussière par sécurité intrinsèque, Corée du Sud

#### Certificats (option)

- Relevé de contrôle 2.2
- Certificat d'inspection 3.1
- Certificat d'étalonnage DKD/DAkkS (équivalent COFRAC)
- Déclaration du fabricant concernant le règlement (CE)
- Conformité aux directives de conception hygiénique

Raccord process	3-A	EHEDG
Clamp	oui	oui <sup>3)</sup>
VARIVENT®	oui	oui
BioControl®	oui	non
DIN 11851	oui <sup>2)</sup>	oui <sup>2)</sup>
DIN 11864	oui	oui
Bille à souder	oui	non
Raccord coulissant	non	non
SMS	non	non

- 2) En combinaison avec
  - joints d'étanchéité pour ajout ultérieur ASEPTO-STAR k-flex fabriqués par Kieselmann GmbH, Allemagne ou
  - ieu de joints d'étanchéité SKS DIN 11851 EHEDG fabriqué par Siersema Kompo-
- 3) En combinaison avec joint d'étanchéité en acier inox Kalrez fabriqué par Dupont de Nemours, Suisse or
  - joints d'étanchéité en T fabriqués par Combifit International B. V., Pays-Bas

#### Brevets, droits de propriété

Boîtier permettant un nettoyage facile et un accès rapide au transmetteur grâce au couvercle supérieur amovible, enregistré sous le n° GM 000984349

Agréments et certificats, voir site web

#### Informations de commande

Type / Zone explosive / Capteur / Classe de précision / Tête de raccordement / Presse-étoupe / Transmetteur / Doigt de gant / Raccord process / Diamètre du doigt de gant / Matériaux des parties en contact avec le fluide / longueur utile U<sub>1</sub> / Longueur totale extension / Certificats / Autres combinaisons de joints en option

© 2012 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés. Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document. Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.

Page 14 de 14

Fiche technique WIKA TE 60.22 · 01/2015



WIKA Instruments s.a.r.l. 95610 Eragny-sur-Oise/France

Tel. +33 1 343084-84 +33 1 343084-94 Fax

info@wika.fr www.wika.fr